



IntelliLinen DF20L

Revolutionäres intelligentes Dosiersystem für Wäschereien

Unsere IntelliLinen-Lösung ist die ultimative Weiterentwicklung für das Management Ihres Wäschereibetriebs. Sie besteht aus einem robusten und zuverlässigen Dosiersystem mit Echtzeit-Fernüberwachungsfunktionen, die Ihnen jederzeit und überall einfach zu nutzende Managementinformationen liefern.

DF20L ist ein Mehrfachdosiersystem für Waschschleudermaschinen.



Eigenschaften

- Kann bis zu 10 Waschmaschinen mit maximalen Maschinenlast von 250 kg pro Maschine und einer maximalen Gesamtbelastung (alle Maschinen) von 750 kg dosieren.
- Das System verfügt über eine pneumatische 2 L/min-Pumpe für schnelle Dosierung und maximale Zuverlässigkeit.
- Das System dosiert 8 Produkte, mit der Option der Erweiterung auf 10 Produkte.
- Programmierbar mit bis zu 99 Waschformeln mit automatischer oder manueller Auswahlmöglichkeit.
- Option für den Betrieb im Relais-Modus.
- Die DF20L verfügt über einen eingebauten Durchflusssensor für erhöhte Genauigkeit.
- CANbus-Konnektivität mit allen Peripheriegeräten für eine schnelle, zuverlässige und flexible Installation.
- Die Chemikalien werden mit einer Wasserspülung zu den Maschinen transportiert, um die Lebensdauer und Liefergeschwindigkeit zu erhöhen.
- Optionales Mehrkanal-Niedrigwasser-Alarmsystem mit Ton- und Lichtsignalen.
- Datenprotokollierung und -erfassung auf einem cloudbasierten Dashboard über eine WiFi-Verbindung.
- Fernprogrammierung und -bedienung des Systems durch Anschluss an das IntelliLinen Dashboard.
- Konnektivität durch integriertes Wi-Fi, Ethernet und optionale Mobilfunkdienste.
- Programmierbar über Laptop oder Mobilgeräte.
- Optionales Nachspülmodul für ultraschnelle parallele Dosierung an mehrere Maschinen.





IntelliLinen DF20L

Dosierleistung

Maschinen:	Bedient in der Standardkonfiguration 3 Waschscheudermaschinen, erweiterbar auf 10 Waschscheudermaschinen
Ladekapazität:	Maximal 250 kg pro Waschmaschine oder eine Gesamtbelastung (alle Waschmaschinen) von 750 kg
Chemie-Pumpen:	Luftbetriebene Membranpumpe
Förderleistung der Pumpe:	2 L/min max, einstellbare Geschwindigkeit
Produktabsaugventile:	8 Magnetventile in der Standardkonfiguration, für 8 Produkte, erweiterbar auf maximal 10 Produkte
Maximale Entfernung zu Maschinen:	60m max

Anforderungen an die Strom-, Wasser- und Luftversorgung

Stromversorgung:	100-240 VAC, 50/60 Hz, 2 Amp
Trigger-Eingangsspannung:	12-24 VDC oder 24-240 VAC/5mA
Wasserdruck:	3 bis 6 Bar (dynamisch)
Wasserdurchfluss:	5 bis 15 L/min
Luftdruck:	4 bis 6 bar
Luftdurchfluss:	40 NL/min
Zulassungen:	CE-konform, UKCA-konform, ETL-konform

Abmessungen

Zentrale Einheit

Dimensionen:	700 mm x 900 mm x 240 mm (H x B x T)
Gewicht:	37,5 Kg

Die vollständige Teileliste finden Sie auf der Website von Diversey Equipment: www.solutionsdeliverysystems.com